

KOMATSU

Utility

PC
75R-2



PC75R-2

PC75R-2

KOMPAKT BAGGER

MOTORLEISTUNG
SAE J1349

50 kW - 68 HP

EINSATZGEWICHT

Von 7.160 kg
bis 7.950 kg

DIE NEUE DIMENSION

Speziell für Aufgaben entwickelt, die eine kompakte Maschine mit höchsten Grabkräften und ausgezeichneter Standsicherheit erfordern (die u.a. durch das serienmäßige Planierschild gewährleistet wird), bietet der PC75R-2 alle Vorteile eines modernen Hydraulikbaggers bei extrem kompakten Abmessungen. Die geringe Spurweite ermöglicht einfachen Transport von Baustelle zu Baustelle, und auch Einsätze in engstem Umfeld lassen sich realisieren.

Der kompakte Unterwagen des PC75R-2 kann alle im Einsatz entstehenden Belastungen aufnehmen und verleiht der Maschine eine enorme Stabilität.

Motor

Der zuverlässige Komatsu Motor liefert 51 kW / 68 PS und bietet hohe Drehmomentreserven. Das neue Verbrennungssystem sorgt für Emissionswerte, die auch den strengsten Standards entsprechen.

Hydrauliksystem

Das **CLSS (Closed Load Sensing System)** Hydrauliksystem des PC75R-2 garantiert maximale Produktivität, exzellente Steuerbarkeit und ermöglicht dank einfachster Bedienung auch dem wenig geübten Fahrer produktive Einsätze. Dem Fahrer stehen dabei zwei Betriebsarten zur Verfügung: "Power" für die maximale Hydraulikleistung und "Economy", um bei allgemeinen, leichten Einsätzen möglichst kraftstoffsparend zu arbeiten.

Proportionale Servosteuerung (PPC)

Die vorgesteuerten PPC-Bedienhebel sind leichtgängig und präzise zu Betätigen. Die für alle Arbeitsspiele spezifischen Steuerungen ermöglichen schnelle, überlagernde Arbeitsspiele.





Fahrerkomfort

Das geräumige Fahrerhaus ist auf speziellen Dämpfern montiert und bietet einen ebenso leisen wie komfortablen Arbeitsplatz. Besondere Aufmerksamkeit wurde der Innenausstattung gewidmet: ein großes Armaturenbrett direkt vor dem Fahrer mit einfach abzulesende Anzeigen sowie ein effizientes Heiz- und Belüftungssystem mit Frischluftansaugung. Mit der optional erhältlichen Klimaanlage wird der Fahrkomfort bei jeder Temperatur perfektioniert. Die großflächige Verglasung, die transparente Dachluke und die besondere Form des Baggers sichern eine optimale Rundumsicht.

Vielseitigkeit

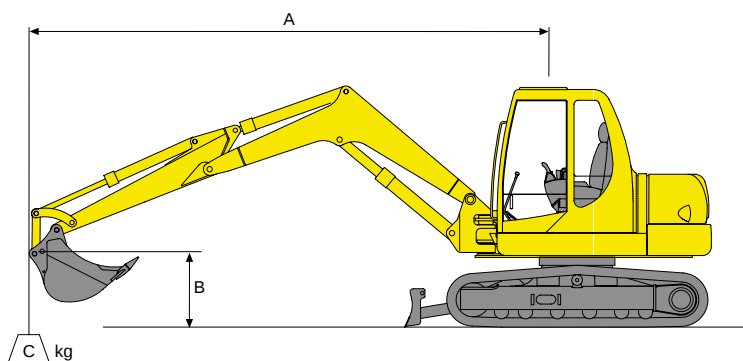
Der PC75R-2 kann dank umfangreicher Ausrüstungen allen erforderlichen Einsatzbedingungen angepasst werden. Ausführungen mit Monoblock- oder Verstellausleger, verschiedene Stiellängen, 450, 500 oder 600 mm Bodenplatten sowie 450 mm Gummiketten stehen zu Wahl. Da Ölstrom und -druck der Zusatzhydraulik separat einstellbar sind, kann eine Vielzahl von Anbaugeräten eingesetzt werden.

Wartung

Alle Servicestellen des PC75R-2 sind unter den beiden weit öffnenden Wartungskappen zusammengefasst und vom Boden aus leicht und sicher erreichbar. Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen besonders gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln.



HUBKRAFT



AUSRÜSTUNG: MONOAUSLEGER

DATEN UND SPEZIFIKATIONEN BEZIEHEN S. AUF DIE AUSSTATTUNG DER MASCHINEN GEMÄß EC 89/392 UND EN 474-5

Wenn die Baggerschaufel, die Umlenkhebel oder die Schaufelzylinder abgebaut werden, kann die Hubleistung um die entsprechenden Gewichte erhöht werden.

A - Reichweite von der Drehmitte aus

B - Höhe Schaufeldrehpunkt

C - Nutzlast - mit Schaufel 800 mm (196 kg), Standardbodenplatte, Umlenkhebel und Zylinder

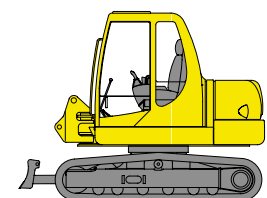


Nutzlast über Planierschild



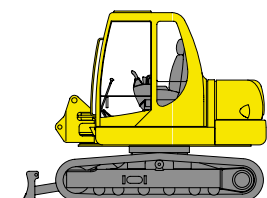
Seitliche Nutzlast oder auf 360°

MIT PLANIERSCHILD ANGEHOBESEN



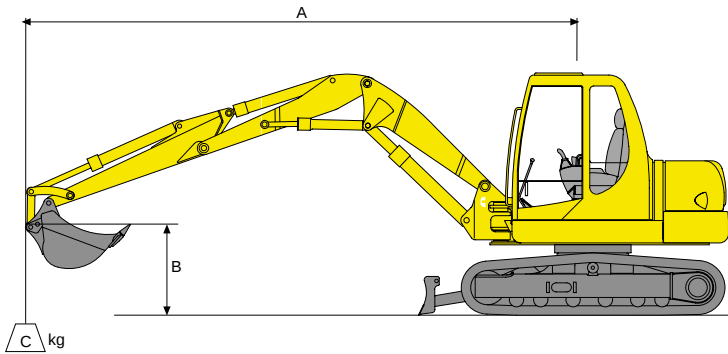
A \ B			3,0 m		4,5 m		Max. reichweite	
1.700 mm	4,5 m	kg	-	-	1.200	1.100	1.050	1.000
	3,0 m	kg	-	-	1.150	1.050	1.000	900
	1,5 m	kg	2.500*	1.950	1.050	950	950	800
	0,0 m	kg	3.500*	1.900	1.000	900	800	750
	-1,5 m	kg	3.600*	1.850	1.100	1.000	1.000	900
2.100 mm	4,5 m	kg	-	-	1.100	1.050	1.000	950
	3,0 m	kg	-	-	1.050	950	950	850
	1,5 m	kg	2.400*	1.900	900	850	900	750
	0,0 m	kg	3.400*	1.850	850	800	750	700
	-1,5 m	kg	3.500*	1.800	1.000	950	950	850

MIT PLANIERSCHILD AM BODEN



A \ B			3,0 m		4,5 m		Max. reichweite	
1.700 mm	4,5 m	kg	-	-	1.350*	1.350*	1.150*	1.100
	3,0 m	kg	-	-	1.400*	1.400*	1.250*	1.000
	1,5 m	kg	2.500*	2.050	1.550*	1.550*	1.400*	900
	0,0 m	kg	3.500*	2.000	1.600*	1.600*	1.500*	850
	-1,5 m	kg	3.600*	1.900	1.600*	1.600*	1.550*	1.000
2.100 mm	4,5 m	kg	-	-	1.300*	1.300*	1.100*	1.050
	3,0 m	kg	-	-	1.350*	1.350*	1.200*	950
	1,5 m	kg	2.400*	2.000	1.500*	1.500*	1.350*	850
	0,0 m	kg	3.400*	1.900	1.550*	1.550*	1.400*	800
	-1,5 m	kg	3.500*	1.850	1.500*	1.500*	1.500*	900

FUßNOTEN: die Angaben beziehen sich auf die ISO 10567 - Die oben angegebene Hebekraft hat einen Sicherheitsspielraum von 25% und übersteigt nicht 87% der effektiven Leistung - Die Werte, die mit einem Sternchen versehen sind (*) beziehen sich ausschließlich auf die hydraulische Leistung - Für die Hebeleistungen nimmt man an, daß das Fahrzeug einen stabilen und gleichmäßigen Untergrund hat - Der Hebepunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.



AUSRÜSTUNG: VERSTELLAUSLEGER

DATEN UND SPEZIFIKATIONEN BEZIEHEN S. AUF DIE AUSSTATTUNG DER MASCHINEN GEMÄß EC 89/392 UND EN 474-5

Wenn die Baggerschaufel, die Umlenkhebel oder die Schaufelzylinder abgebaut werden, kann die Hubleistung um die entsprechenden Gewichte erhöht werden.

A - Reichweite von der Drehmitte aus

B - Höhe Schaufeldrehpunkt

C - Nutzlast - mit Schaufel 800 mm (196 kg), Standardbodenplatte, Umlenkhebel und Zylinder

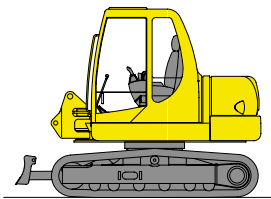


Nutzlast über Planierschild



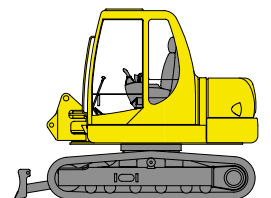
Seitliche Nutzlast oder auf 360°

MIT PLANIERSCHILD ANGEHOBBEN



A \ B			3,0 m		4,5 m		6,0 m		Max. reichweite	
1.700 mm	4,5 m	kg	-	-	1.050*	1.000	-	-	800	650
	3,0 m	kg	2.100*	1.700	1.050*	1.000	900	650	750	600
	1,5 m	kg	2.100*	1.750	1.150*	1.050	800	600	700	550
	0,0 m	kg	3.100*	1.800	1.350*	1.250	850	550	700	500
	-1,5 m	kg	3.300*	1.750	1.200*	1.150	-	-	800	600
2.100 mm	4,5 m	kg	-	-	1.000	950	750	600	750	600
	3,0 m	kg	-	-	950	900	850	600	700	550
	1,5 m	kg	2.300*	1.900	950	900	750	550	650	500
	0,0 m	kg	3.000*	2.200	1.000	950	800	500	650	450
	-1,5 m	kg	3.200*	2.300	1.100	1.050	750	550	750	550

MIT PLANIERSCHILD AM BODEN



A \ B			3,0 m		4,5 m		6,0 m		Max. reichweite	
1.700 mm	4,5 m	kg	-	-	1.100*	1.100*	-	-	1.000*	700
	3,0 m	kg	2.200*	1.900	1.100*	1.100*	1.100*	700	950*	650
	1,5 m	kg	2.500*	2.100	1.400*	1.400*	1.200*	650	900*	600
	0,0 m	kg	3.200*	2.400	1.600*	1.600*	1.100*	600	950*	550
	-1,5 m	kg	3.400*	2.500	1.500*	1.500*	-	-	1.000*	650
2.100 mm	4,5 m	kg	-	-	1.050*	1.000	950*	650	950*	650
	3,0 m	kg	-	-	1.050*	950	1.050*	650	900*	600
	1,5 m	kg	2.400*	2.000	1.550*	950	1.150*	600	850*	550
	0,0 m	kg	3.100*	2.300	2.250*	1.000	1.050*	550	900*	500
	-1,5 m	kg	3.300*	2.400	1.650*	1.100	950*	600	950*	600

TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Modell..... Komatsu 4D98E-1FB
 Typ..... Niedrigemissionsmotor mit Direkteinspritzung
 Anzahl der Zylinder 4
 Leistung:
 (SAE J 1349)..... 50 kW / 68 HP - 2.300 U/min
 (DIN 6270)..... 51 kW / 69,3 PS - 2.300 U/min
 (80/1269/EC)..... 50 kW / 68 HP - 2.300 U/min
 max. Drehmoment 235 Nm - 1.500 U/min
 Hubraum..... 3.318 cm³



EINSATZGEWICHTE

Betriebsgewicht inkl. 1700-mm-Stiel, 0,232 m³ Löffel (ISO 7451),
 Planierschild, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank
 sowie Standardausrüstung (ISO 6016):

Bodenplatten- breite (mm)	Spurbreite (mm)	Betriebsgewicht monoausleger (kg)	Betriebsgewicht Verstellausleger (kg)
Stahlketten			
450	2.050	7.400	7.750
500	2.050	7.485	7.835
600	2.250	7.630	7.980
Gummiketten			
450	2.250	7.250	7.600



HYDRAULIKSYSTEM

Typ..... CLSS (geschlossenes Load Sensing System)
 Betriebsarten 2 (Power/Economy)

Hydraulikpumpen:

Hyd. Pumpe für..... Ausleger-, Stiel-, Löffelzylinder
 und Schwenkwerk
 Typ Axialkolbenpumpe
 Max Fördermenge..... 167 l/min
 Hyd. Pumpe für Lenkung, Schwenkmotor und Unterwagen
 Typ Zahnradpumpe
 Max Fördermenge..... 62 l/min

Einstellung der Überdruckventile:

Schwenkmotor 21,6 MPa (216 bar)
 Zylinder der Ausrüstung 26,5 MPa (265 bar)
 Losbrechkraft (ISO 6015) 5.180 daN (5.280 kg)
 Reißkraft (Stiel 1.700 mm)
 (ISO 6015) 3.760 daN (3.830 kg)



SCHWENKWERK

Antrieb Hydraulikmotor
 Untersezung doppeltes Planetenuntersezungsetriebe
 Drehkranzschmierung..... innenliegender Drehkranz
 im Fettbad
 Schwenkwerksbremse..... Scheibenbremse im Ölbad
 Max. Drehgeschwindigkeit 10,2 U/min



FAHRANTRIEB

Steuerung zwei Handhebel mit Pedalen
 System hydrostatisch
 Fahrmotoren..... Axialkolbenmotor integriert in den Endantrieb
 Fahrgetriebe doppeltes Planetenuntersezungsetriebe
 Max Zugkraft 6.375 daN (6.500 kg)
 Max Fahrgeschwindigkeit Geländegang 5,5 km/h
 Max Fahrgeschwindigkeit Straßengang 5,1 km/h
 Steigfähigkeit 70% begrenzt durch Motorschräglage
 Betriebs- und Parkbremse negativ wirkende
 Lamellenbremse im Ölbad



PLANIERSCHILD

Breite x Höhe 2.050 x 400 mm
 Max. Hubhöhe über Planum 500 mm
 Max. Schürftiefe 400 mm



UNTERWAGEN

Einteiliger Unterwagenrahmen in Schweißkonstruktion. HD - Typ mit
 geschlossenem Laufwerksrahmen und abgerundeten Flächen, um
 Schmutzaufbau zu verhindern.

Kettenspannung Hydraulisch
 Bodenplatten pro Seite 42
 Anzahl der Stützrollen pro Seite 1
 Anzahl der Tragrollen pro Seite 5



ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung 12 V
 Batterie 1 x 120 Ah
 Lichtmaschine..... 60 A
 Anlasser 2,3 kW



KABINE

Schallsolierte Allwetter-Stahlkabine mit Sicherheitsglas, schwenkbarer
 Frontscheibe, verstellbarem Dachfenster, Sicherheitstürschlössern,
 Innenbeleuchtung, Scheiben-wischer, Hupe, vielfach einstellbarem
 Fahrersitz und Kontrollsystem, Außen liegende frischluftansaugung.



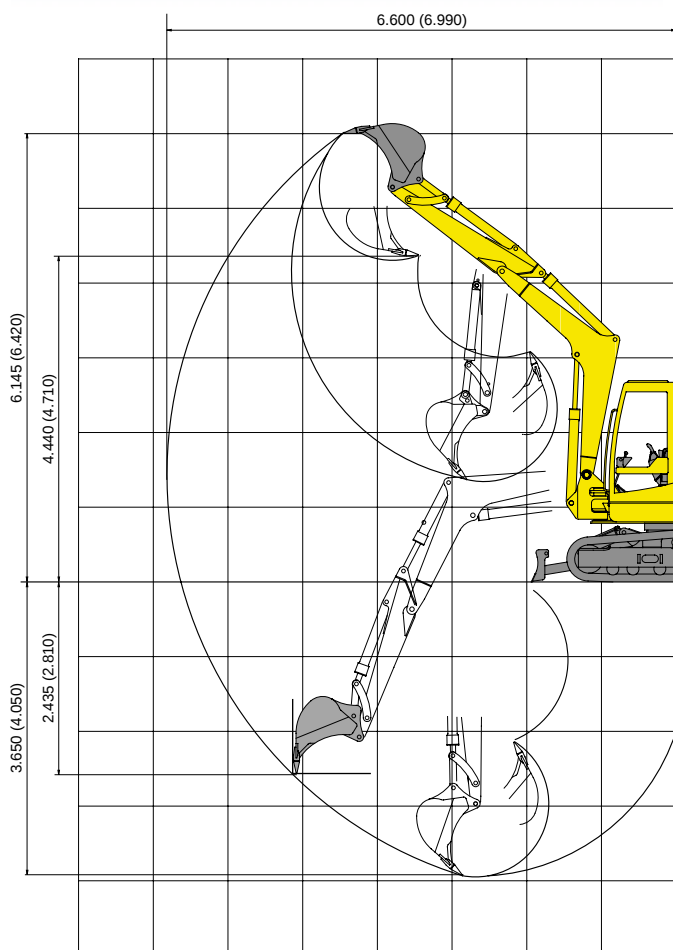
FÜLLMENGEN

Kraftstofftank 100 l
 Kühleranlage 18 l
 Motoröl 12,5 l
 Hydrauliköltank 29 l

ARBEITSBEREICH



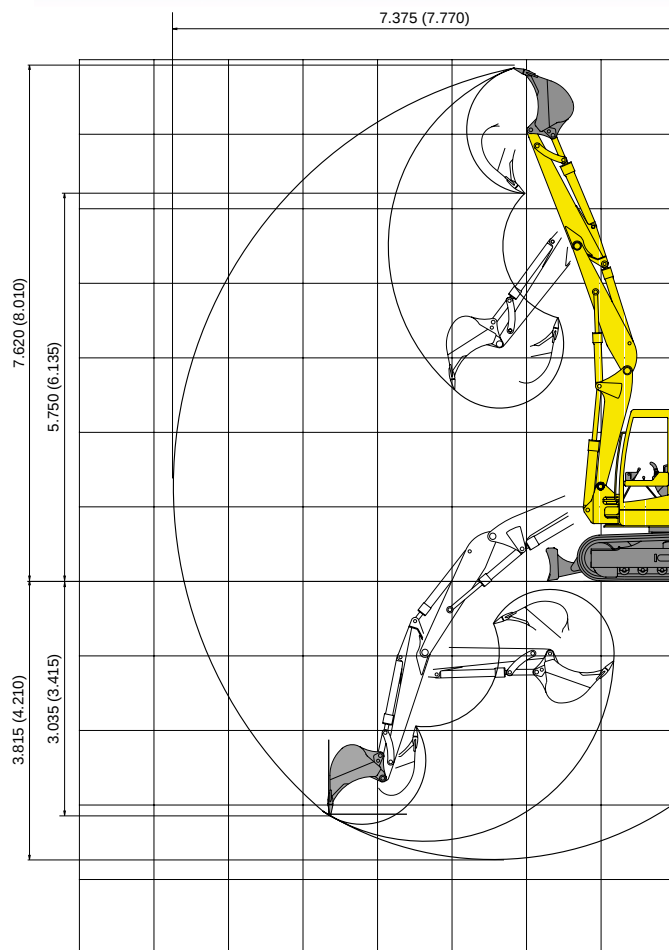
AUSRÜSTUNG: MONOAUSLEGER



Löffelstiel 1.700 (2.100)



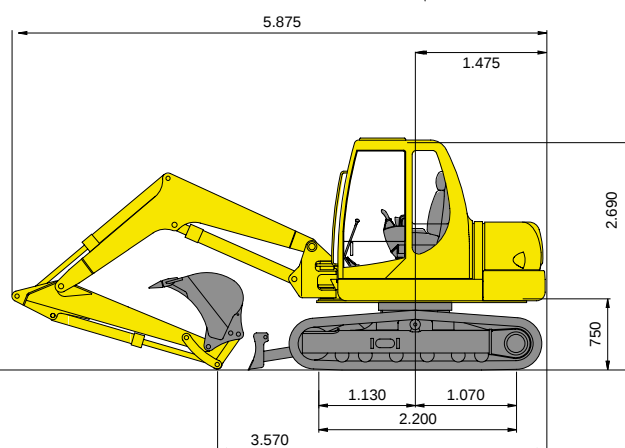
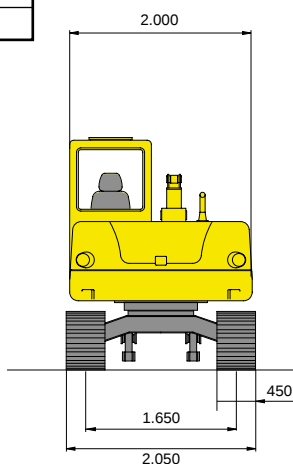
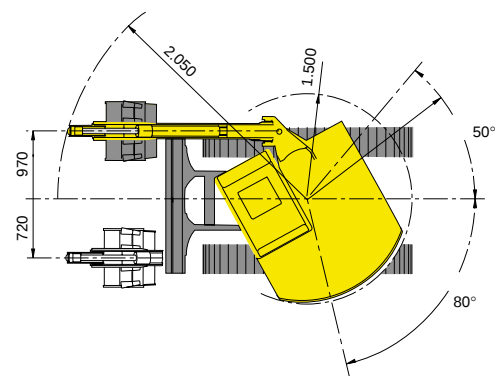
AUSRÜSTUNG: VERSTELLAUSLEGER



Löffelstiel 1.700 (2.100)

ABMESSUNGEN

VERSCHIEDENE ANBAULÖFFEL			
Breite mm	Löffelinhalt m ³ (ISO7451)	Gewicht kg	Anzahl N.
300	0,086	128	2
400	0,128	160	3
500	0,171	184	3
600	0,2	174	4
700	0,232	189	4
800	0,265	196	4



STANDARD AUSRÜSTUNG

- | | | |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Mono-Ausleger • Stiel 1.700 mm • Stahlkette m. 450 mm Bodenplatte • 2.050 mm Planierschild • Fahrerhaus mit Heizung • Einstellbarer Fahrersitz m. Sicherheitsgurt • Instrumente: Betriebsstundenzähler, LCD-Anzeigen: Tankanzeige, Motortemperatur, | <ul style="list-style-type: none"> Luftfilterverschmutzungsanzeige, Hyd.-Ölfilter, Motorkaltstart, Fahrstufenanzeige, Arbeitsscheinwerfer • Signalhorn • 12 - Volt Steckdose • Zwei Fahrstufen • 2 Arbeitsscheinwerfer vorne • Automatische Parkbremse • Sicherheitsventil f. Hubzylinder | <ul style="list-style-type: none"> • Oberwagenverriegelung • Zusatzhydraulik, einstellbar • Luftfilter m. Sicherheitspatrone |
|---|--|---|

SONDER AUSRÜSTUNG

- | | | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Klimaanlage • Verstellausleger • Sicherheitsventile für Stiel- und Löffelzylinder • Überlastwarnanlage • Stiel 2.100 mm • 500/600 mm Bodenplatten • 2.250 mm Planierschild • 450 mm Gummiketten • Zusätzl. Hammer- und | <ul style="list-style-type: none"> Greiferkreislauf • Hydraulikhammer • FOPS Schutz (f. Kabinendach und Frontscheibe) • Baggerlöffel 300 - 800 mm • Grabenräumlöffel 1.500 mm • Grabenräumlöffel 1.650 mm / 52° • Schnellwechsler mech. oder hydr. • Zusatzgegengewicht • Hubzylinderschutz | <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsscheinwerfer am Ausleger • Rückspiegel • Bio-Hydraulikölbefüllung • Elektr. Betankungspumpe • Radio • Rundumwarnleuchte • Fahrbewegungsmelder |
|--|--|--|

KOMATSU

Komatsu Utility Europe
Head Office
via Atheste 4
35042 Este (Padova) Italy
Tel. +39 0429 616111
Fax +39 0429 601000
www.equipmentcentral.com
utility@komatsu.it



COMPANY WITH
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 14001